

新一代智造系统D2M

从策划到制造运营

'Intelligent Manufacturing is about more than just data science'

“智能制造不仅仅是数据科学”

添翼工软，全称浙江添翼工业软件有限公司，是一家专注于工业软件的研发，为全球用户呈现卓越的工业软件解决方案的创新型企业。我们为企业提供 SPD（结构化工艺策划）、MOM（制造运营管理系统）、WMS（仓库管理系统）、SCADA（数据采集与监视系统）等一系列工业软件。

添翼工软以技术为驱动，拥有一支技术精湛、专业扎实的研发团队。公司由宁波市百名创新人才、前文谷科技创始人兼 CEO 叶朝伟先生领军，同时汇聚了前滴滴美国研究院首席数据安全架构师、工业软件算法专家任力伟博士等多位业界精英。公司的核心团队——K¹² Team，涵盖了产品、研发、营销、实施等多个领域的顶尖人才，他们凭借丰富的从业经验和深厚的行业洞察，为超过 200 家制造业企业提供了智能制造的全方位解决方案。

公司的使命是立志成为全球工业软件的领军供应商，不仅助力中国成为制造业的强国，更为全球工业文明的进步贡献我们的力量。为实现这一宏伟目标，我们倾力打造核心产品——工艺策划与过程管控一体化制造系统 D2M。该系统基于对制造业的深入理解和创新的工艺模型，实现了从工艺策划到制造运营的一体化流程。它支持数据收集、工艺管控、计划调度、绩效统计等多个层次，全面覆盖生产、质量、物流、维护等核心运营模块。D2M 系统能够精准策划工艺过程，实现高效管控，为企业提升品质、增加效益、降低成本提供了强有力的支持，并与客户共同创造价值。

优势行业



汽车制造



汽车零部件



机械加工



医疗器械



装备制造



电子电器

主营业务



产品

D2M - Design to Manufacturing
自动化升级机制，无缝升级至高版本

- MES：透明工厂，适用于产值规模在 2 亿以下的企业
- MES+：可控工厂，适用于产值规模在 2 亿 ~10 亿的企业
- MOM：数字工厂，适用于产值规模在 10 亿以上的企业



技术

开发技术
提供应用程序开发技术服务

- 企业及工业互联网平台技术
- 手机 APP、小程序开发服务
- IM、工作流、项目管理等开发服务
- 企业管理应用集成服务



服务

实施与培训咨询
规划、解决方案、培训、实施

- 规划咨询：数字化工厂、智能制造、供应链
- 数据咨询：数据分析培训
- 精益咨询：工厂规划、精益培训
- 软件实施：项目管理、蓝图建设、上线辅导

D2M 系统完整地覆盖了从工艺策划到制造运营，包括设计策划与制造，结构化工艺设计、自动调度、过程管控、可视化与绩效，有能力满足小批量多品种的生产模式，可以应对不断变化的业务需求。

价值体现



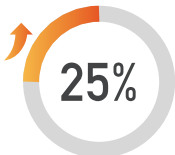
产品良品率



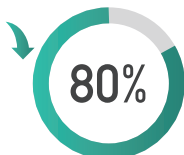
产品生产效率



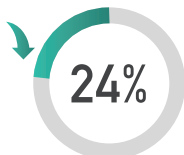
计划达成率



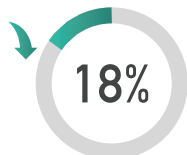
设备利用率OEE



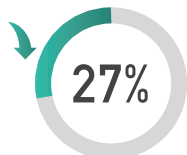
数据收集及分析时间



产品生产交期



产品缺陷率



在制品数量

系列产品

“透明

D2M MES

收集与分析各生产节点及生产过程中的数据，并披露数据到相应的岗位人员，系统通过数据驱动人员去解决问题。

- 工单与报工
- 现场物料
- 质量数据
- 追踪追溯
- 生产异常
-

“可控

D2M MES+

建立工艺标准、工艺资源和质量控制计划，对车间生产过程进行管控与监督，过程防错，帮助企业降本增效。

- 工艺管控
- 控制计划
- SPC
- MSA
- 4M1E 管控
-

“协同

D2M MOM

整合运营四大模块：生产、维护、质量和存货。以计划排程为统一驱动，达到企业生产制造的协同运营。

- 智能排产与调度
- TPM
- OEE & TEEP
- 精益管理
- 供应链协同
-



 工艺策划	 资源管理	 计划排程与调度	 生产管理	 异常管理	 质量管理
 设备管理	 工装刀模具管理	 智能仓储管理	 在制品管理	 实验室管理	 能源管理
 精益管理	 条码管理	 追踪追溯	 数据采集	 看板管理	 报表管理

产品优势

01 多工厂异地协同制造架构
公司统一编码，工艺设计与制造工厂异地协同支持海外工厂部署。

02 高可用 HA 支持 (High Availability)
D2M 服务支持多种高可用方案，保证系统足够可靠、能连续运行而不会出现宕机。

03 场景化多端操作
自动采集 + 匹配场景的终端，最大可能地减少数据收集的工作量。

04 协议开放，集成灵活
提供高效灵活的软硬件接口平台，解决第三方系统及设备之间的互联互通问题。

宁波某汽车零部件上市公司

?

企业挑战

①

生产过程不透明，缺乏有效防错控制。

②

不能及时发现和处理生产异常（产品，设备，材料等）。

③

缺乏完整的质量追溯体系，不能及时准确的进行质量追溯。

④

不能及时全面提供各项绩效指标、管理报表等资料。



解决方案

项目以 D2M MES+ 为核心，深度融合精益生产理念，为企业构建了统一的数字化管理平台。系统实现了生产、质量、维护和存货四大运营系统的全面贯通，通过采集的现场数据与管控模型实时校验并发现异常，提前介入以降低失效带来的损失，帮助企业提高了过程可控性，实现了提质降本增效。



项目成果

- 01

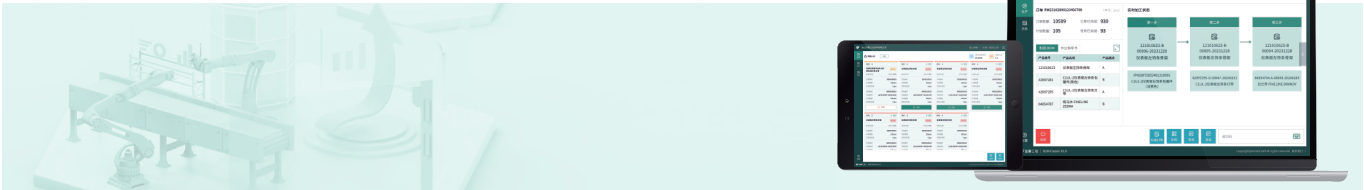
作为车间生产的总大脑，用“大脑”对生产现场进行 4M1E 管控，减少现场人为干预。
- 02

质量异常反馈，第一时间对质量问题作出响应防止持续报废。
- 03

物料总调度，减少物流人员，防止停工待料，提升厂内物流速度。
- 04

通过数据实时采集建立起关联“配方”、“工艺参数”与“质量”的关系，分析出最佳质量工艺与配方。
- 05

数据分析，为持续改善提供数据支持。





联系电话 | 400-833-6020



公司官网 | www.emtob.com



联系地址 | 宁波市高新区创苑路800号软件园2期9楼